

TASSA SUI RIFIUTI (T.A.R.I.)

UTENZE NON DOMESTICHE

(

Spazio per protocollo/ricevuta

AI RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Tributi del Comune di CAMPOCHIARO
Piazza Madonna delle Grazie n.ro 4
86020 - CAMPOCHIARO (CB)

DENUNCIA DEI LOCALI E DELLE AREE TASSABILI

INIZIALE

VARIAZIONE

CESSAZIONE

Compilare in caso di **VARIAZIONE**:

Trasferimento: indirizzo precedente _____

Variazione della superficie: superficie iniziale mq. _____

Cambio intestazione (intestazione precedente _____)

Altro (specificare) _____

Compilare in caso di **CESSAZIONE**:

Cessione di azienda a _____

Cessazione totale

Altro (specificare) _____

Denominazione / Ragione Sociale _____

Domicilio fiscale _____ Prov. ____ CAP _____ alla Via

_____ n. ____ Partita IVA

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Con codice attività avente codice ATECO _____ Descrizione attività _____

_____ tel _____ fax _____ P.E.C.:

Rappresentata dal Sig. _____ in qualità di

_____ nato/a a _____ il ___/___/___

codice fiscale

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

D I C H I A R A

ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti (T.A.R.I.);

che dal giorno

--	--	--	--	--	--

 è iniziato il **possesso/occupazione/detenzione** dei seguenti locali/aree scoperte:

Destinazione dei locali (indicare la categoria – vedi allegato A)	Indirizzo	Dati catastali			Mq calpestabili
		Foglio	Map / Part.	Sub	

ISTRUZIONI:

- Inviare via P.E.C. all'indirizzo comune.campochiarocb@legalmail.it oppure consegnare direttamente presso gli uffici comunale oppure spedire a mezzo raccomandata all'indirizzo: Piazza Madonne delle Grazie, 4 – 86020 Campochiaro (CB).
- Allegare copia di un documento di riconoscimento valido.

di usufruire delle seguenti riduzioni:

produzione di rifiuti speciali su superficie non delimitabile in modo esatto ai sensi dell'art.7 comma 2 del Regolamento per la disciplina del tasso sui rifiuti (TA.RI.) con un riduzione del 20%. Si allega la seguente documentazione: _____

locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, purché non superiore a 183 giorni nell'anno solare ai sensi dell'art. 24 comma 1 del Regolamento per la disciplina del tasso sui rifiuti (TA.RI.) con un riduzione del 30%.

Si allega la seguente documentazione: _____

riduzione dell'80% delle seguenti categorie ai sensi dell'art. 25 commi 1-2 del Regolamento per la disciplina del tasso sui rifiuti (TA.RI.):

- 7. case di cura e riposo
- 16. - ristoranti, trattorie osterie pizzerie"
- 17. bar, caffè, pasticceria
- 18. supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
- 19. plurilicenze alimentari e/o miste
- 20. ortofrutta, pescherie, fiori e piante

riduzione della quota variabile fino al 50% per l'avviamento a recupero ai sensi dell'art. 9 del Regolamento per la disciplina del tasso sui rifiuti (TA.RI.)

Esenzione per le seguenti motivazioni: _____

Si allega la seguente documentazione: _____

INFORMATIVA PER IL CONTRIBUENTE ex art. 13 D.Lgs 196/2003

Desideriamo informarLa che il D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 («Codice in materia di protezione dei dati personali») prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. n. 196/2003, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni: 1. I dati da Lei forniti verranno trattati per compiti istituzionali dell'Ente; 2. Il trattamento sarà effettuato con modalità manuale e/o informatizzato; 3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento delle materie di cui all'art. 66 del D.Lgs. 196/2003 (materia tributaria); 4. I dati raccolti potranno essere comunicati a soggetti esterni, sia pubblici sia privati, che per conto dell'Amministrazione svolgano trattamenti ricompresi nelle finalità precedentemente indicate, o diffusi presso gli uffici di questa Amministrazione; 5. Il titolare e Responsabile del trattamento è il Funzionario Responsabile del Tributo. 7. In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.7 del D.Lgs. n. 196/2003 (Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

_____, lì _____

ISTRUZIONI:

- Inviare via P.E.C. all'indirizzo comune.campochiarocb@legalmail.it oppure consegnare direttamente presso gli uffici comunale oppure spedire a mezzo raccomandata all'indirizzo: Piazza Madonne delle Grazie, 4 – 86020 Campochiaro (CB).
- Allegare copia di un documento di riconoscimento valido.

ALLEGATO "A"

Categorie di utenze non domestiche.

Le utenze non domestiche sono suddivise nelle seguenti categorie.

Comuni fino a 5.000 abitanti
01. Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto
02. Campeggi, distributori carburanti
03. Stabilimenti balneari
04. Esposizioni, autosaloni
05. Alberghi con ristorante
06. Alberghi senza ristorante
07. Case di cura e riposo
08. Uffici, agenzie, studi professionali
09. Banche ed istituti di credito
10. Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli
11. Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze
12. Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista parrucchiere)
13. Carrozzeria, autofficina, elettrauto
14. Attività industriali con capannoni di produzione
15. Attività artigianali di produzione beni specifici
16. Ristoranti, trattorie osterie, pizzerie
17. Bar, caffè, pasticceria
18. Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari
19. Plurilicenze alimentari e/o miste
20. Ortofrutta, pescherie, fiori e piante
21. Discoteche, night club

ISTRUZIONI:

- Inviare via P.E.C. all'indirizzo comune.campochiarocb@legalmail.it oppure consegnare direttamente presso gli uffici comunale oppure spedire a mezzo raccomandata all'indirizzo: Piazza Madonne delle Grazie, 4 – 86020 Campochiaro (CB).
- Allegare copia di un documento di riconoscimento valido.